

# Konudur 180 PW

Termo-reaktivní epoxidová pryskyřice pro impregnaci tlakových rukávů při sanaci potrubí na pitnou vodu



## VLASTNOSTI VÝROBKU

- dvousložková epoxidová pryskyřice tvrdnoucí za přívodu tepla
- světle modrá pigmentace
- dlouhá doba zpracovatelnosti
- krátká doba vytvrzování
- vhodný na suché a vlhké minerální a kovové podklady

## OBLASTI POUŽITÍ

- impregnace pryskyřice do speciálních rukávů při sanaci potrubí na pitnou vodu
- bezvýkopová sanace poškozených potrubí na pitnou vodu
- scénář expozice dle směrnice REACH: inhalace periodická, kontakt s vodou dlouhodobý, aplikace

## POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

**Příprava podkladu:** Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

**Míchání:** Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Konudur 180 PW se skládá ze základní složky (složka A) a tvrdidla (složka B). Obě složky musí být pečlivě promíchány za použití nízkootáčkových míchacích agregátů příp. pomocí vhodných statických míchadel až do vytvoření homogenní směsi. Ruční míchání nebo míchání po částech je nepřipustné.

**Poměr míchání:** Viz tabulka „Technické hodnoty a charakteristika výrobku“. Základní složka a tvrdidlo jsou dodávány v množství odpovídajícím poměru míchání v samostatných nádobách. V případě balení v barelech je třeba zajistit správný poměr míchání nastavením míchací jednotky.

**Aplikace:** Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

**Vytvrzení / odbednění:** Viz technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“. Pro vytvrzení / odbednění platí údaje uvedené v tabulce „Technické hodnoty a charakteristika výrobku“. Vytvrzování probíhá pouze přívodem teplé vody s minimální teplotou + 60 °C (max. + 90 °C)!

**Obecné informace:** Uvedené časy se při vysokých teplotách zkracují a při nižších teplotách prodlužují. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C zdvojnásobí nebo o polovinu zkrátí uvedené časy. Neplatí to ale pro tvrdnutí reaktivní pryskyřice při přívodu tepla. Viz také technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – systémy rukávů sycených pryskyřicí“.

## TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	hmotnostně	100 : 38	složka A : složka B
	objemově	100 :42	složka A : složka B
Hustota	kg/l	cca 1,25	složka A
		cca 1,12	složka B
		cca 1,21	směs
Podmínky pro zpracování <sup>1)</sup>	°C	≥ 10 ≤ 30	teplota vzduchu a podkladu
		≥ 15 ≤ 20	teplota materiálu
		cca 60	min. teplota vyhřívání
		cca 90	max. teplota vyhřívání
Viskozita	mPa·s	cca 1 100	při 20 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu
Doba zpracovatelnosti 30 kg balení	hodina	cca 2	při 15 °C napuštěných a podélně rozložených polyesterových rukávů (3 mm)
		cca 10	při 10 °C teplotě materiálu a okolí
		cca 8	při 20 °C teplotě materiálu a okolí
Minimální doba plného vytvrzení	hodina		napuštěných 3 mm polyesterových rukávů do doby odbednění
		cca 5	při 70 °C teplotě vyhřívání
		cca 4	při 80 °C teplotě vyhřívání
		cca 3	při 90 °C teplotě vyhřívání
E modul	N/mm <sup>2</sup>		ČSN EN ISO 178
		cca 3 600	hodnoty čisté pryskyřice
Pevnost v tlaku <sup>2)</sup>	N/mm <sup>2</sup>	cca 95	ČSN EN ISO 604
Pevnost o ohybu	N/mm <sup>2</sup>		ČSN EN ISO 178
		cca 80	hodnoty čisté pryskyřice
Plná zatížitelnost po (chemická)	den	cca 7	
Plná zatížitelnost po (mechanická)	den	cca 7	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Zohledněte také prosím technický list pro použitý nosný materiál.

2) hodnoty čisté pryskyřice

Čisticí prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Barva	světle modrá
Balení	30 kg párové nádoby
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat při teplotách 5 °C až 20 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

### Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech. GISCODE: RE30

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004339]